

施工仕様書

zuum

(ズワン)



工程	材料・調合 施工用具・条件	塗回数	間隔時間 (23°C)
下地調整	石膏ボードの場合、ジョイント部、出角入角部の段差、ビス頭などはパテ調整を行い平滑な面に仕上げ、EPシーラーで下塗りをおこなってください。		
下塗り	材料調整 A ① ベンジャミンムーア#1614(matte) ② グレイズ N405-00 ①と② を 3:1の割合で混ぜる		
	A の塗料を固めのダスター刷毛で弧を描くように下地が透けない様に塗る	1~2	
上塗り	材料調整 B ③ ベンジャミンムーア#2121-20(matte) ④ グレイズ N405-00 ③と④ を 3:1の割合で混ぜる		
	B の塗料を濡らした海面スポンジで模様を描くように叩いていき、部分的に霧吹き(水)でグラデーションを施す	1	1~2
リカバリー	上塗りが多く乗せすぎた場合はAの塗料を海面スポンジで描き直すことでリカバリーできます。		

注 1 施工用具・条件は代表的なものです。

注 2 間隔時間・所要量の値は標準的なものです。施工方法・器具、被塗物の形状、素地の状態、施工条件により各々多少の幅を生じることがあります。

注 4 塗見本との比較して施工をおこなってください。

株式会社 KM ユナイテッド