

施工仕様書

skara

(スカーラ)



工程	材料・調合 施工用具・条件	塗回数	間隔時間 (23°C)
下地調整	石膏ボードの場合、ジョイント部、出角入角部の段差、ビス頭などはパテ調整を行い平滑な面に仕上げ、EPシーラーで下塗りをおこなってください。		
工程①	ベンジャミンムーア 308-4X をローラーにてランダムに全面に塗装を行う。	1~2	
工程②	使用塗材 ベンジャミンムーア metallicblack 055		
	濡らした海面スポンジを模様を描く様に叩いてゆく。	1~2	1~2
リカバリー	上塗りが多く乗せすぎた場合は工程①の塗料を海面スポンジで描き直すことでリカバリーできます。		

注 1 施工用具・条件は代表的なものです。

注 2 間隔時間・所要量の値は標準的なものです。施工方法・器具、被塗物の形状、素地の状態、施工条件により各々多少の幅を生じることがあります。

注 4 塗見本との比較して施工をおこなってください。

株式会社 KM ユナイテッド