

施工仕様書

norut

(ノール)



工程	材料・調合 施工用具・条件	塗回数	間隔時間 (23°C)
下地調整	石膏ボードの場合、ジョイント部、出角入角部の段差、ビス頭などはパテ調整を行い平滑な面に仕上げ、EPシーラーで下塗りをおこなってください。		
工程①	日塗工 J15-40D で調色した塗材で下塗りを行う。	1	-
工程②	日塗工 J15-30D でに調色を行った塗材 A を塗らした海面スポンジで山を立たせる様に塗材を置く様に塗面に乗せていく。	1~2	1~2
工程③	工程②完全乾燥後、「メタリック-101」を海面スポンジで全面を叩き塗ってゆく。	1~2	3~4
工程④	工程③完全乾燥後、#240のペーパーを付けた当て板で工程②の山を削り落とす様に研磨する。研磨後は研ぎ粉をダスター刷毛等で塗面を清掃する。	-	1~2
工程⑤	ベンジャミンムーア#2114-20mississippi mud (matte) を濡らした海面スポンジでバランスよく塗布する。	2~4	-
工程⑥	乾燥後、任意のツヤのクリアーを塗布する。	1~2	1~2
備考	工程②工程⑤については不均一な均一性を意識して塗装する		

注 1 施工用具・条件は代表的なものです。

注 2 間隔時間・所要量の値は標準的なものです。施工方法・器具、被塗物の形状、素地の状態、施工条件により各々多少の幅を生じることがあります。

注 4 塗見本との比較して施工をおこなってください。

株式会社 KM ユナイテッド