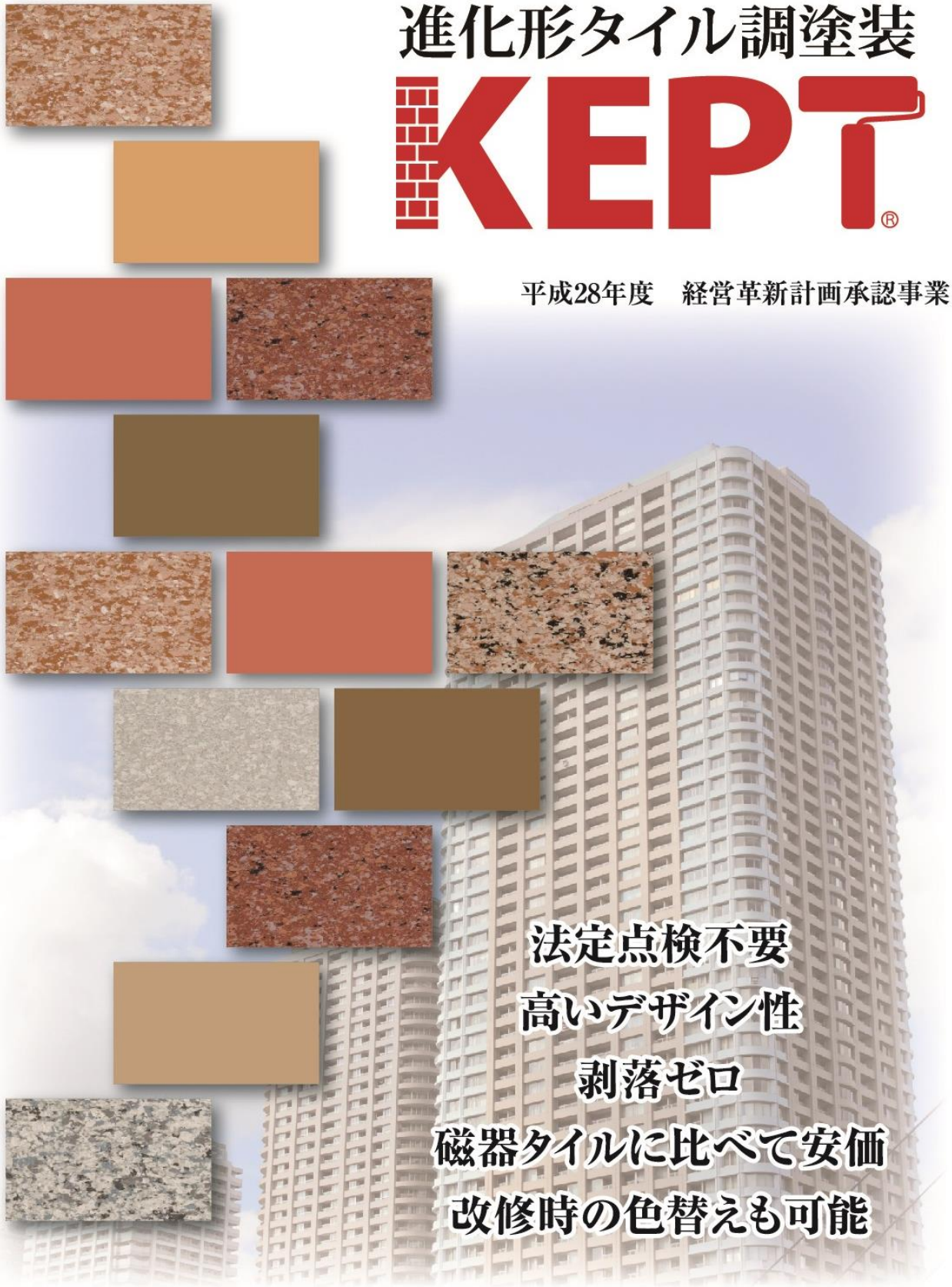
複数特許活用工法

進化形タイル調塗装

KEPT®

平成28年度　経営革新計画承認事業



法定点検不要

高いデザイン性

剥落ゼロ

磁器タイルに比べて安価

改修時の色替えも可能

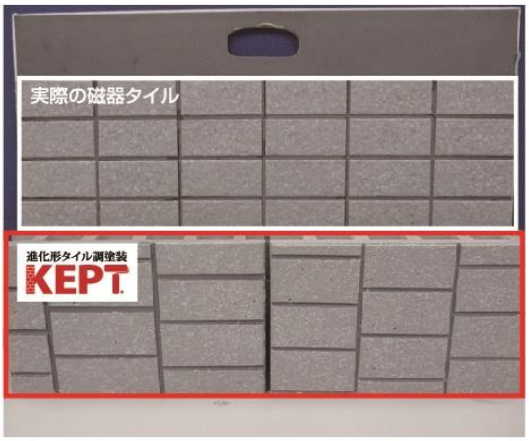
進化形タイル調塗装

KEPT®

磁器タイルの剥落問題を解決する新工法“KEPT”誕生!
～　時代はタイル貼りからタイル調塗装へ　～

磁器タイルは永久ではありません

外壁タイルの剥落が社会問題になっています。改正建築基準法が10年に1度の打診等の調査を義務付け、異常が見られた場合には全面打診調査が必要です。
この費用は膨大であり、またタイル貼りである限り剥落の懸念は永久に消えません。



KEPT工法が問題を解決します

KEPT工法は目地のあるタイル状の基材に、耐候性に優れ意匠性の高い塗料を専用ローラーで塗布することで、磁器タイル調に仕上げる工法です。剥落がないため安全・安心、定期調査報告も不要であるため、維持管理コストの大幅な削減ができます。

KEPT工法のここがすごい

特　長

○高いデザイン性

タイル貼りの高級感を、意匠性に優れた塗材で表現します。

○剥落の危険ゼロ

基材に直接塗装するため、剥落の危険がなく落下事故は発生しません。
また2008年に改正された建築基準法が定める10年毎の定期調査報告が不要です。

○環境へも配慮

KEPT工法は水性塗料を使用します。
またローラーによる塗布のため塗材が飛散せず、都市部での施工にも適しています。

○KEPT認定施工店による責任施工

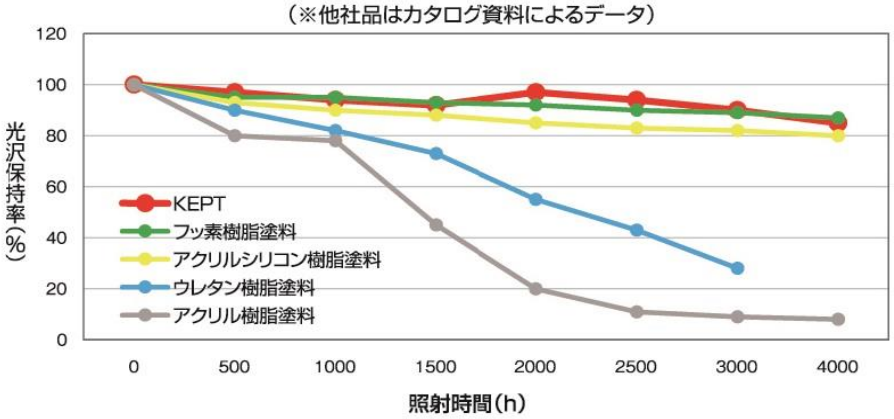
KEPT工法は、講習を受けた専門技術を有する認定店による責任施工体制で、
塗装品質を確保しています。

性　能

○高耐候性の材料で長期間美観を維持

KEPT工法の塗材は実績のある高耐候性材料です。
長期に亘って美しく建物を彩り続けます。

他社品※との耐候性試験(SWOM)
(※他社品はカタログ資料によるデータ)



○弾性仕様の選定で建物の長寿命化が可能

RCには弾性仕様がお勧めです。
躯体の中性化を抑制し建築物の長寿命化が期待できます。

KEPT工法施工事例

■押出成形セメント板(ECP)

■プレキャストコンクリート(PC)

■鉄筋コンクリート(RC)

【RC面施工上の留意点】

RC面に高弾性吹付タイル(KEPT弾性防水材)を塗る場合

①柱型は、伸縮目地のシールを先行した上で約7日間乾燥後、塗装(但しシールは化粧シールとする)

②梁型は、天端防水を先行した上で梁表面を塗装

③上記にやむなく対応できない場合、屋上や天端等の雨養生を確実にした上で、塗装先行が可能

■磁器タイルのリニューアル

磁器タイルとの密着性に関しても、JIS A 6909に準じたテストで高い付着結果を得ており、タイルの上から塗装することもできます。
高い意匠性で、建物のイメージチェンジが可能です。

KEPT カラーサンプル

No.001

No.002

No.003

No.004

No.005

No.006

No.007

No.008

No.009

No.010

No.011

No.012

No.013

No.014

No.015

※このカラーサンプルは現物とは違い、印刷物ですので、実際の色調、柄とは多少の相違があります。

■標準仕様

	工程	材料	調合(重量比)	所要量(kg/m²)	塗り回数	間隔時間(h) 工程内	工程間	最終養生
1	下地清掃	板材表面の付着物、などは清掃し取り除く。						
2	シーラー塗り	KEPTシーラーEPO(AP用)	原液使用(A液:B液=1:1)	0.1	1		6~72	
3	目地色塗り	KEPT目地用下塗	原液使用	0.12~0.15	1		6	
4	タイル部分色付け	KEPT中塗	原液使用	0.2	1		3以上	
5	タイル部分柄材塗り	KEPT上塗	原液使用	0.2~0.3	1		3以上	
*6	高耐候性クリヤー塗り	KEPTクリヤーF	主材:16kg 清水:0.3~0.8L	0.2	2	2		24以上

*6はオプション仕様です。

■弾性仕様

	工程	材料	調合(重量比)	所要量(kg/m²)	塗り回数	間隔時間(h) 工程内	工程間	最終養生
1	下地清掃	下地コンクリート表面の付着物、脆弱部分などはケレン、清掃し取り除く。下地コンクリートのジャンカ、ピンホールは前もって処理してください。						
2	シーラー塗り	KEPTシーラーW(RC用)	原液使用	0.1	1		3~168	
3	弾性主材塗布	KEPT弾性防水材(RC用)	主材:20kg 清水:0~1.0L	1.7	2~3	5	24以上	
4	目地色塗り	KEPT目地用下塗	原液使用	0.12~0.15	1		6	
5	タイル部分色付け	KEPT中塗	原液使用	0.2	1		3以上	
6	タイル部分柄材塗り	KEPT上塗	原液使用	0.2~0.3	1		3以上	
*7	高耐候性クリヤー塗り	KEPTクリヤーF	主材:16kg 清水:0.3~0.8L	0.2	2	2		24以上

*7はオプション仕様です。

■塗膜性能(1)
JIS A 6909に準ずる試験結果

試験項目		試験結果 標準仕様	品質規格
低温安定性		合格	塊がなく、組成物の分離、凝集がないこと
初期乾燥による ひび割れ抵抗性		合格	ひび割れがないこと
付着強さ	標準状態	2.5N/mm²	0.5N/mm²以上
	浸水後	1.7N/mm²	0.3N/mm²以上
温冷繰り返し		合格	試験体表面に異常のないこと
透水性	A法	2.0mm	10.0mm以下
耐衝撃性		合格	合格
耐候性A法		合格	合格

■塗膜性能(2)
JIS A 6021:KEPT弾性防水材(RC用)の試験結果

試験項目			品質規格	試験結果	合否判定
引張性能	引張強さ	試験時温度 23℃	1.3N/mm²以上	2.0N/mm²	○
		試験時温度 -20℃	1.3N/mm²以上	7.6N/mm²	○
		試験時温度 60℃	0.40N/mm²以上	1.6N/mm²	○
	破断時の伸び率	試験時温度 23℃	300%以上	480%	○
	破断時のつかみ間の伸び率	試験時温度 23℃	180%以上	300%	○
		試験時温度 -20℃	70%以上	140%	○
		試験時温度 60℃	150%以上	380%	○
引裂性能	引裂強さ		6.0N/mm以上	13N/mm	○
加熱伸縮性能		伸縮率	-1.0%以上1.0%以下	-0.3%	○
劣化処理後の引張性能	引張強さ比	加熱処理	80%以上	110%	○
		促進曝露処理	80%以上	120%	○
		アルカリ処理	60%以上	135%	○
	破断時の伸び率	加熱処理	200%以上	720%	○
		促進曝露処理	200%以上	510%	○
		アルカリ処理	200%以上	490%	○
伸び時の劣化性状		加熱処理	いずれの試験片にもひび割れ及び著しい変形があってはならない	異常なし	○
		促進曝露処理		異常なし	○
		オゾン処理		異常なし	○
付着性能	付着強さ	無処理	0.70N/mm²以上	1.5N/mm²	○
		温冷繰り返し処理後	0.50N/mm²以上	1.2N/mm²	○
耐疲労性能			いずれの試験体にも塗膜の穴あき、裂け、破断があってはならない	異常なし	○
たれ抵抗性能		たれの長さ	いずれの試験体も3.0mm以下	3.0mm以下	○
		しわの発生	いずれの試験体にもあってはならない	異常なし	○
固形分			表示値±3.0%	合格	○

■荷姿

- KEPTシーラーEPO(AP用)　16kg/セット
- KEPT目地用下塗　4kg/缶、16kg/缶
- KEPT中塗　5kg/缶、20kg/缶
- KEPT上塗　18kg/プラスチック缶
- KEPTクリヤーF　16kg/缶
- KEPTシーラーW(RC用)　4kg/缶、15kg/缶
- KEPT弾性防水材(RC用)　20kg/缶

○施工上の注意○

- 下地に応じたシーラーをご使用ください。
- 下地は充分に乾燥させてください。(RC面:pH10以下、含水率10%以下)
- ジャンカ、カケ等は前もって補修してください。
- 施工にあたっては、施工仕様書をご確認ください。
- 目地部に使用するシーリングは塗料が接着するノンブリードタイプのものをご使用ください。
- 降雨・降雪が予想される場合、あるいは気温が5℃以下または湿度が85%以上の時、結露が考えられる場合は、施工を避けてください。

○取扱い上の注意○

- 使用する材料は凍結、高温を避け、冷暗所に保存してください。
- 内容物や容器は、国や都道府県規則に従い、許可を受けた産業廃棄物処理業者に廃棄を委託してください。

〈製造元〉

美しさとやすらぎを創造する…
フジワラ化学株式会社
〒799-1342
愛媛県西条市大新田94
TEL:0898-64-2421 / FAX:0898-64-4034
http://www.fujiwara-chemical.co.jp

〈販売総代理店〉

KM UNITED
株式会社 KMユナイテッド
〒534-0014
大阪市都島区都島北通1-2-14
TEL:06-6929-1175 / FAX:06-6929-1176
http://paintnavi.co.jp/kmunited/